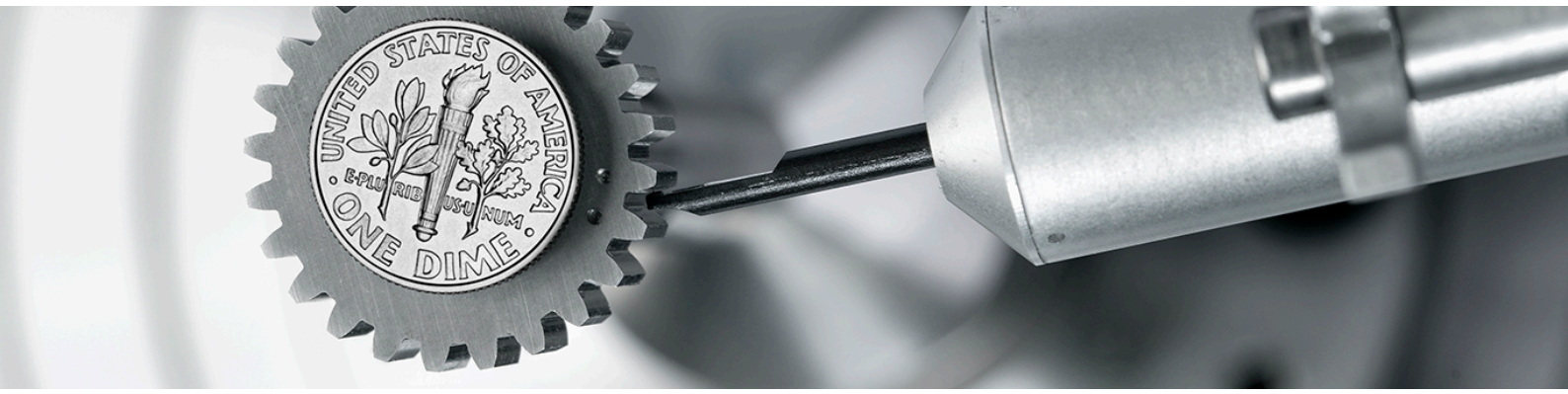




ROUGHNESS MEASUREMENT

SOFTWARE

DIE SMARTE ART ZU MESSEN

Alle Klingelnberg Präzisionsmesszentren der P-Baureihe können ebenfalls mit einer hochpräzisen Rauheitsmess-Einrichtung ausgestattet werden. Die Rauheitsmessung kann sowohl vollautomatisch in die Verzahnungs- als auch in die Koordinatenmessung integriert werden, sodass alle Messungen in einer Aufspannung ausgeführt werden.

Durch die präzisen CNC-gesteuerten Messabläufe werden Reproduzierbarkeiten von $0,01\text{ }\mu\text{m}$ erreicht. Der innovative Miniatur-Rauheitstaster ermöglicht zusätzlich die vollautomatische Verzahnungsmessung ab Modul 0,9. Realisierbar ist dies durch ein speziell entwickeltes Design, das die Antastung des größtmöglichen Anteils der Verzahnungsoberfläche gewährleistet. Selbst feinste Strukturen bei gleitgeschliffenen Verzahnungen können hochgenau erfasst und ausgewertet werden. Die Messauswertung erfolgt anschließend in einem übersichtlichen und anschaulichen Protokoll, das die Kurven der Rauheitsmessung sowie die Kenngrößen von Rauheit und Traganteil exakt aufzeigt. Eine hochpräzise Messung selbst in fertigungsnaher Umgebung ist garantiert!

Mit der Klingelnberg Software für Rauheitsmessungen erhalten unsere Kunden jederzeit Lösungen nach Maß: So sind beispielsweise neben der geraden Standardausführung für Ritzel bei der Messung von Kegelrädern zusätzlich auch abgewinkelte Messtaster für Tellerräder verfügbar.

HIGHLIGHTS

- Vollautomatische Rauheitsmessung an Verzahnungen ab Modul 0,9 mm sowie an Wellen und Planflächen
- Robuste, reproduzierbare Messergebnisse auch an sehr glatten (z. B. gleitgeschliffenen) Oberflächen
- Auswertung der Rauheitskenngrößen nach DIN EN ISO 4287 (R_a , R_z , R_t , R_{max})
- Auswertung der Traganteil-Kenngrößen nach DIN EN ISO 13565-2 (R_k , R_{pk} , R_{vk} , MR_1 , MR_2)
- Einfachstes Handling durch Integration in den normalen Messprozess
- Exakte Messung selbst in fertigungsnaher Umgebung

HIGHLIGHTS

